

6

5

4

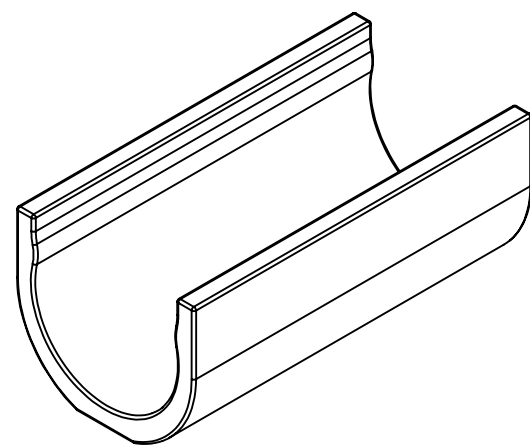
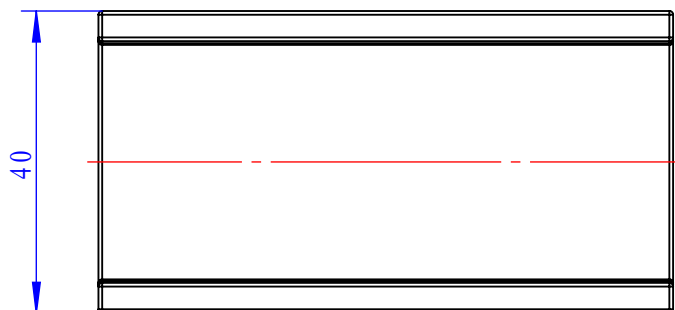
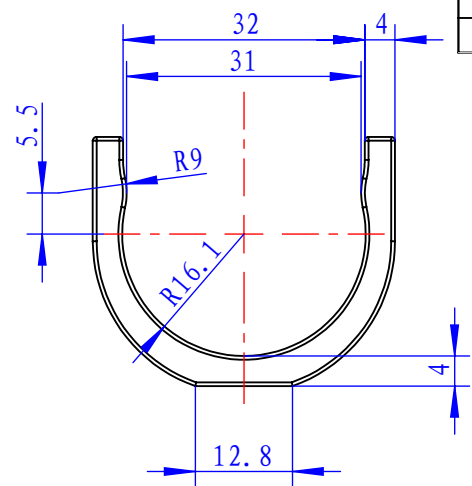
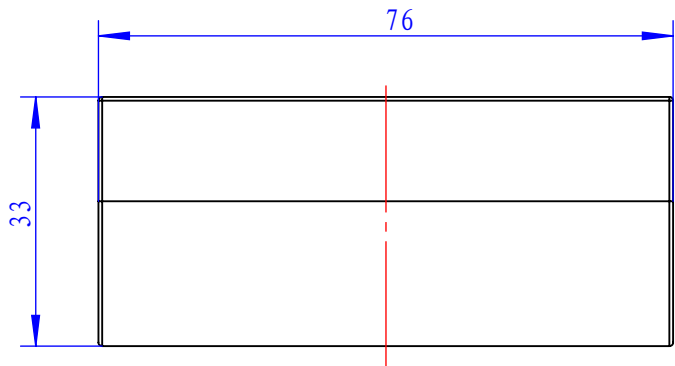
3

2

1

技改信息

版本	技改通知号	签字	日期
00			



技术要求:

- 零件体积: 27473立方毫米。
- 材料: PE, ,邵氏硬度A80-85,满足94-H阻燃要求,抗紫外线抗老化。
- 颜色: 黑色。
- 成型方式: 注塑
成型最大误差: 0.25mm;
成型最大毛边: 0.25mm。
- I级装饰面,无明显的影响结构和外观的收缩变形。
- 纹理 MT-11010或客户认可的相应等级纹理。
- 拔模斜度: 1) 所有外侧表面 1°。
2) 所有内侧肋边和凸起均为 0.5°。
3) 除非特别指定,所有拔模斜度均为单面。
- 除非特别指定,所有尺寸都不带拔模斜度。
- 未注圆角: R0.3,未注尺寸参考3D模型图。
- 未注公差: 按最新版本《未标注公差范围管理规定》执行。
- 环保要求: 按照最新版本《有害物质控制要求》及产品提示执行。

设计	孟繁杰	2025/3/10	材料: 高密度聚乙烯			三柏硕健康科技	
标准化	侯卫艳	2025/3/10	版幅	比例	版本	名称:	管套
审核	刘克成	2025/3/10	A4	1:1	00		
工艺			视图: 第一视角		第1张	图号:	ST09222
批准	李涛	2025/3/10	单台用量:		共1张		

6

5

4

3

2

1